



Comune di Montanaro

Città Metropolitana di Torino

PARERE DELL'ORGANO DI REVISIONE

SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE AVENTE OGGETTO:

“bilancio consolidato 2022”

L'ORGANO DI REVISIONE
Dott. SERGIO BRAVI

Verbale n.66 del 11.09.2023

NOTA INTRODUTTIVA

Il sottoscritto dott. Sergio Bravi, revisore unico ai sensi dell'art. 234 e seguenti del Tuel:

ricevuto in data 07.09.2023 lo schema del bilancio consolidato 2022, da sottoporre all'approvazione del Consiglio Comunale composto da:

- stato patrimoniale consolidato;
 - conto economico consolidato;
 - relazione sulla gestione contenete la nota integrativa al bilancio 2022;
- ❑ viste le disposizioni di legge che regolano la finanza locale, in particolare il Tuel;
 - ❑ visto lo statuto dell'ente, con particolare riferimento alle funzioni attribuite all'organo di revisione;
 - ❑ visto il regolamento di contabilità;

ha effettuato le seguenti verifiche al fine di esprimere un motivato giudizio di coerenza, attendibilità e congruità contabile sul documento oggetto di esame, come richiesto dall'art. 239, comma 1, lettera d) bis del Tuel.

IL GRUPPO PUBBLICO

Recepito il dettato normativo esposto dall'articolo 11 – bis all'articolo 11 – quinquies del Decreto Legislativo 23 giugno 2011, n. 118 si riporta il gruppo “Comune di MONTANARO”, in aggiornamento a quanto rilevato con la deliberazione della giunta comunale n° 3 del 19.01.2022, così individuato:

Società / Consorzi	Sede	% di possesso
SMAT - Soc. Metrop. Acque Torino	Via Novara 31/A - 10015 Ivrea (TO)	0,00009%
Consorzio di Bacino 16	Via Giannone 3 - 10036 Settimo Torinese (To)	2,52%
CISS - Consorzio inter. Dei serv. Soc.	Via Togliatti 9 - 10034 Chivasso (TO)	7,00%
ASMEL Consortile Soc. Cons. ARL	Via Carlo Cattaneo, 9 - 21013 Gallarate (VA)	0,128%
C.S.Q.T. in liquidazione	Via Comotto, 36 - 10014 Caluso (TO)	13,196%

Da cui si desume quali siano gli organismi e le società partecipate che compongono “Perimetro di consolidamento” del Comune di MONTANARO, di seguito riportati:

SOGGETTO	CLASSIF.	METODO	% DI CONSOLIDAMENTO	COSTO PERSONALE RELATIVO	INCIDENZA RICAVI SU TOTALE RICAVI
SMAT - Soc. Metrop. Acque Torino	SOCIETA' PARTECIPATA	METODO PROPORZIONALE	0,00009%	€ 60,85	0,01%
Consorzio di Bacino 16	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	METODO PROPORZIONALE	2,52%	€ 18.437	1,00%
CISS - Consorzio inter. Dei serv. Soc.	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	METODO PROPORZIONALE	7,00%	€ 67.297	10,04%

I CRITERI DI VALUTAZIONE

L'organo di revisione ha ritenuto congrua l'analisi sui criteri di valutazione svolta dall'ente. In particolare, si prende atto che, come indicato al principio contabile applicato del bilancio consolidato, eventuali difformità nei principi contabili adottati dalle partecipate sono accettabili se essi non sono rilevanti, sia in termini quantitativi che qualitativi, rispetto al valore consolidato della voce in questione.

a) Verifica dei metodi di consolidamento:

Il Comune di MONTANARO ha consolidato secondo il metodo proporzionale tutti gli enti partecipati, così come evidenziato nel principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato.

In particolare, nulla si ha da eccepire.

b) La sterilizzazione delle partite infragruppo:

Il Comune di MONTANARO ha adottato quale strumento di rettifica le informazioni recepite dalla società partecipata e dagli enti strumentali partecipati oltre a quanto in possesso nel proprio sistema informativo che ha concorso alle certificazioni propria dell'attestazione ex Decreto Legislativo 23 giugno 2011, n. 118, art. 11 comma 6 lettera j [Verifica dei crediti e debiti reciproci con i propri enti strumentali e le società controllate e partecipate].

Per quanto riguarda il metodo di calcolo in ambito di consolidamento con il metodo proporzionale i valori dei rapporti infragruppo sono stati eliminati proporzionalmente alla percentuale detenuta.

c) Schemi di bilancio:

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato esercizio 2022.

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2022 (a)	Anno 2021 (b)	Variazione
TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)	-	-	-
Immobilizzazioni Immateriali	25.242,00	18.301,00	6.941,00
Immobilizzazioni Materiali	18.413.994,00	18.248.642,00	165.352,00
Immobilizzazioni Finanziarie	248.658,00	242.065,00	6.593,00
TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	18.687.894,00	18.509.008,00	178.886,00
Rimanenze	7,00	7,00	0,00
Crediti	1.773.952,00	1.778.791,00	-4.839,00
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	0,00	0,00	0,00
Disponibilità liquide	1.457.020,00	1.437.159,00	19.861,00
TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	3.230.979,00	3.215.957,00	15.022,00
RATEI E RISCONTI (D)	16.256,00	16.993,00	-737,00
TOTALE DELL'ATTIVO	21.935.129,00	21.741.958,00	193.171,00

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Anno 2022 (a)	Anno 2021 (b)	Variazione
PATRIMONIO NETTO (A)	16.434.222,00	15.881.520,00	552.702,00
FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)	46.737,00	57.921,00	-11.184,00
TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)	59,00	61,00	-2,00
DEBITI (D)	3.151.527,00	3.290.737,00	-139.210,00
RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)	2.302.584,00	2.511.719,00	-209.135,00
TOTALE DEL PASSIVO	21.935.129,00	21.741.958,00	193.171,00
CONTI D'ORDINE	916.343,00	1.111.836,00	-195.493,00

CONTO ECONOMICO	Anno 2022 (a)	Anno 2021 (b)	Variazione
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	5.214.011,00	5.027.261,00	186.750,00
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	4.481.052,00	4.588.000,00	-106.948,00
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	732.959,00	439.261,00	293.698,00
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-88.379,00	-94.908,00	6.529,00
<i>Proventi finanziari</i>	22.161,00	17.496,00	4.665,00
<i>Oneri finanziari</i>	110.540,00	112.404,00	-1.864,00
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	-9.263,00	6.026,00	-15.289,00
<i>Rivalutazioni</i>	0,00	6.026,00	-6.026,00
<i>Svalutazioni</i>	9.263,00	0,00	9.263,00
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	-118.166,00	-26.259,00	-91.907,00
<i>Proventi straordinari</i>	2.066.096,00	158.023,00	1.908.073,00
<i>Oneri straordinari</i>	2.184.262,00	184.282,00	1.999.980,00
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	517.151,00	324.120,00	193.031,00
Imposte	73.876,00	72.028,00	1.848,00
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	443.275,00	252.092,00	191.183,00

d) La relazione sulla gestione contenete la nota integrativa:

Il documento risulta coerente con il dettato regolamentare e normativo di settore richiamato in premessa.

<i>CONCLUSIONI</i>

In relazione alle motivazioni specificate nel presente parere, tenendo conto del mutevole panorama legislativo e regolamentare di settore relativo alla redazione del bilancio consolidato dell'ente locale, richiamato l'articolo 239 del Tuel, l'organo di revisione esprime parere favorevole sulla proposta di bilancio consolidato per l'esercizio 2021 e sui documenti allegati.

Avigliana, 11.09.2023

L'ORGANO DI REVISIONE